



Les biodéchets sont composés à 80% d'eau, les transporter, sans avoir préalablement retiré l'eau, est un non-sens économique et écologique.

Adopter notre outil de gestion des biodéchets sur site vous permet d'optimiser les coûts de collecte et de traitement pour votre enseigne ou entreprise de transformation agro-alimentaire.

**Innovation Brevetée  
Eco-system Exclusif  
Technologie Compacte  
Concept Optimisation Performant**



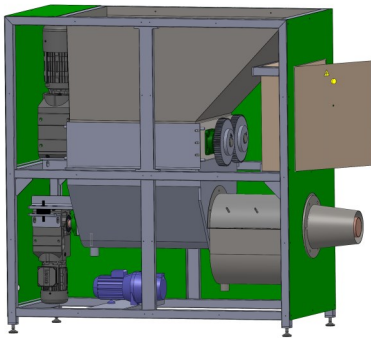
## **Biocost® - Process RSI**

**est un broyeur, déconditionneur, compacteur assécheur exclusif qui permet la transformation des biodéchets afin de les optimiser en vue de la méthanisation ou du compostage.**

- Ces déchets proviennent des rayons fruits et légumes, fleurs et plantes en pots, traiteur et plats cuisinés, poissonnerie, boulangerie, pâtisserie, viennoiserie et boucherie.
- Ce nouveau cycle permet aux producteurs de bio déchets de baisser de manière significative leurs coûts d'élimination et de **contribuer à la réalisation des objectifs de la Loi Grenelle II**.
- Une zone propre et dégagée en fin de mise en place des rayons.  
(moins de poids, moins de volume = place libérée)
- Dégagement d'odeurs limité.
- Elimination des jus résiduels sur l'espace déchets.
- Réduction des rotations de véhicule sur les zones de réception.
- Optimisation du bilan CO2 de la collecte. (Avantages empreinte carbone)

### **DESCRIPTIF:**

- Capacité de 600/800kgs/heure selon la typologie des biodéchets.
- Conçu pour absorber les pics dus aux ré approvisionnement matinaux.
- Cycle autonome par automate et indication de l'état du process par voyant multi couleurs.
- Trémie d'admission en inox avec capot sécurisé.
- Mise en service automatique du broyage à la fermeture du capot.
- Broyeur doubles rotors avec dispositif auto nettoyant.
- Dispositif de détection de blocage.
- Motorisation par moteur asynchrone.
- Transfert du broyat par vis sans fin **SPEED WAY**.
- Extraction des liquides via un filtre auto nettoyant.
- Compression de la matière par un dispositif anti-rotation spécifique breveté.
- Zone d'extraction, de compression et d'évacuation en inox.
- Réservoir en inox pour la collecte des jus.
- Evacuation des jus par gravité où via une pompe (option).
- Injection d'eau automatique pour le nettoyage.
- Graissage centralisé des paliers via une pompe automatique.
- Châssis mécano-soudé peint reposant au sur 4 pieds réglables.



### Alimentation électrique:

- Boîtier de commande équipée de 2m de câble.
- Encombrement armoire : 500\*400mm.
- Implantation au dessus de la sortie des bio-déchets.
- Alimentation : 400v Tri+N+T.
- Raccordement: Câble souple protégé par disjoncteur 25A courbe C avec prise femelle 5 pôles type "LEGRAND" ref: 52944
- Puissance installée:5Kw.

### Raccordement en eau et évacuation des jus organiques:

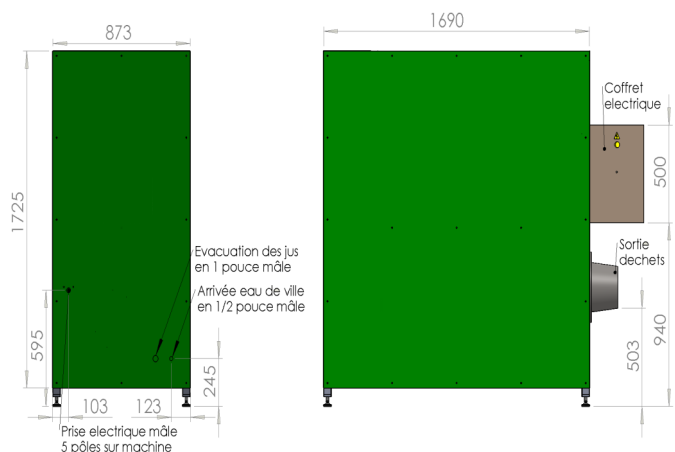
- Arrivée d'eau souple (flexible de 1m) en 1/2 pouces femelle.
- Evacuation des jus dans un regard des eaux usées via un tuyau PVC rigide de diam 100mm.
- Prévoir un traçage et une isolation contre le gel des canalisations en cas d'installation en extérieur.

### Encombrements et manutention:

- Poids : 900 Kgs réparti sur 4 pieds réglables.
- Déchargement à quai par transpalette.
- Chariot élévateur d'une capacité de 1000 kgs.
- Prévoir une zone d'accès autour du déconditionneur de 1m.

### Installation:

- Mise en service par un technicien sur 1 journée.
- Formation du personnel.



Trémie de chargement

Broyeur double rotors



Cuve de compaction

Sortie des résidus

